

# PERSONALIZADA

## HERRAMIENTAS SEMIESTÁNDAR

Por un lado, las herramientas estándar de los programas COFA, DL2, SNAP, DEFA, BSF y VEX se adaptan y modifican para lograr el resultado deseado. Estas soluciones se diferencian muy poco de las versiones estándar y, por tanto, no hay que diseñarlas desde cero. Los posibles ajustes son:

- Una longitud útil acortada o aumentada
- Un dimensionamiento personalizado de la herramienta a su agujero
- Una geometría o forma de la cuchilla modificada
- Un recubrimiento especial de la cuchilla
- Otros

Por otro lado, contamos con el sistema de herramientas SOLO y las herramientas para el rebabado de agujeros transversales de la serie X-BORES (COFA-X, SNAP-X y CBD), siempre diseñadas y optimizadas para satisfacer sus necesidades.

SOLO	COFA-X <small>X-BORES</small>	SNAP-X <small>X-BORES</small>	CBD <small>X-BORES</small>
Herramienta para avellanados de forma a ambos lados y contra-lamado en una única operación y en cualquier tipo de máquina.	Herramienta de rebabado para rebabo de intersecciones hasta una relación de diámetros de 1:1.	Entrando por el agujero principal rebaba las diferentes intersecciones.	Herramienta de rebabado para intersecciones de agujeros con una relación mínima entre el agujero principal y el agujero que cruza o con un ángulo de penetración muy bajo.
Para más información, consulte la página 178	Para más información, consulte la página 46		

## HERRAMIENTAS ESPECIALES

Se trata de soluciones de herramientas desarrolladas, diseñadas y producidas para aplicaciones específicas. HEULE se basa en tecnologías ya comprobadas, y las combina o adapta según sus necesidades.

¿Busca una nueva solución?  
¡Póngase en contacto con nosotros!  
Le atenderemos con mucho gusto.

### P. EJ. HERRAMIENTAS COMBINADAS

Las herramientas combinadas reúnen varias operaciones en una herramienta para conseguir la máxima eficiencia en una sola operación (p. ej., taladrado, avellanado o chaflanado hacia atrás)

## INFORMACIÓN PARA EL ESTUDIO DE VIABILIDAD

### Pieza

Plano de pieza 3D (STEP, DXF)  
Material, dureza, superficie

### Información sobre la producción

Volumen de producción anual  
Máquina (tipo, refriger. int., refriger. ext., aire comprimido)  
Tiempo de ciclo  
Tipo de mango

### Solución hoy

Descripción de la situación actual  
Secuencia de producción  
Retos especiales  
Producto de la competencia en uso

### Nueva solución

Aspectos y objetivos importantes de la nueva solución