

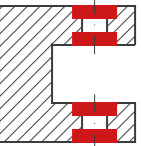
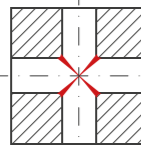
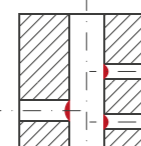
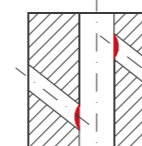


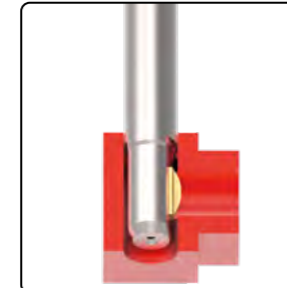
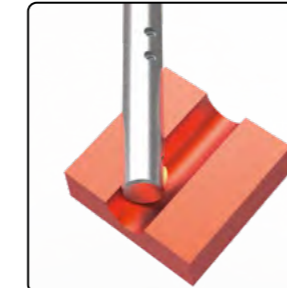
INDIVIDUAL

UTENSILI SEMI-STANDARD

Da un lato, gli utensili standard dei programmi COFA, DL2, SNAP, DEFA, BSF e VEX possono essere progettati e modificati per ottenere il risultato richiesto. Queste soluzioni si discostano solo leggermente dallo standard e quindi non devono essere progettate da zero. I possibili adattamenti sono:

- una riduzione o un aumento della lunghezza di lavorazione
- un dimensionamento dell'utensile adattato al foro
- una geometria o forma della lama modificata
- un rivestimento speciale della lama
- ecc.

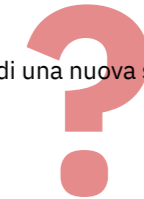
D'altra parte, si tratta del sistema di utensili SOLO che, come anche gli utensili per sbavatura dei fori intersecati della serie X-BORES (COFA-X, SNAP-X e CBD), viene sempre progettato e ottimizzato in base alle vostre esigenze.

SOLO	COFA-X <small>X-BORES</small>	SNAP-X <small>X-BORES</small>	CBD <small>X-BORES</small>
Utensile per la svasatura e la sagomatura indipendente dalla macchina, in tirata e spinta in un'unica operazione.	Utensile per sbavare fori intersecati fino a un rapporto diametrico di 1:1.	Utensile per penetrare nel foro principale e sbavare i fori intersecati in entrata.	Utensile per sbavare le intersezioni di fori con un piccolo rapporto tra foro principale e foro intersecato con un angolo di entrata del foro intersecato molto piatto.
Per i dettagli vedere pagina 178	Per i dettagli vedere pagina 46		
			
			

UTENSILI SPECIALI

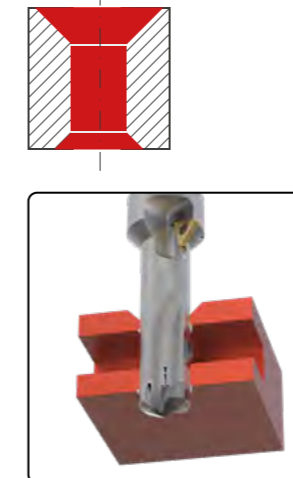
Si tratta di soluzioni di utensili sviluppati, progettati e prodotti per applicazioni specifiche. HEULE utilizza le tecnologie HEULE già collaudate e le combina o le adatta in base alle vostre esigenze.

Siete alla ricerca di una nuova soluzione? Contattateci! Ne saremo lieti.



AD ESEMPIO UTENSILI COMBINATI

Gli utensili combinati comprendono diverse operazioni in un unico utensile, per garantire la massima efficienza in un solo passaggio (ad esempio, foratura, svasatura, smussatura in tirata)



DATI PER LA VERIFICA DI FATTIBILITÀ

Pezzo

Modello 3D del pezzo (STEP, DXF)
Materiale, durezza, superficie

Informazioni sulla produzione

Volume di produzione annuale
Macchina (tipologia, refrigerazione interna, refrigerazione esterna, aria compressa)
Tempo di ciclo
Tipo di codolo

Attuale soluzione in uso

Descrizione della situazione attuale
Sequenza di produzione
Specifiche particolari
Prodotto concorrente in uso

Nuova soluzione

Aspetti importanti e obiettivi della nuova soluzione