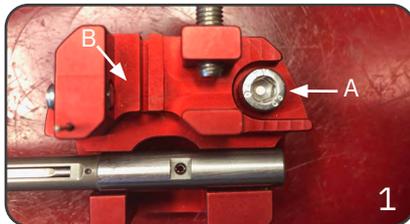
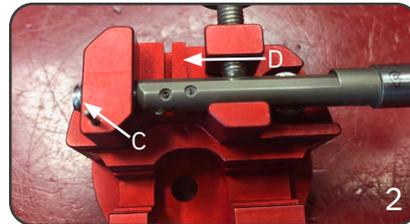


# COFA5M X

## WECHSEL VON MESSER UND FEDER



Stellen Sie den Anschlag (A) für die Höhe des Messergehäuses so ein, dass es mit der Fläche (B) bündig ist.



Stellen Sie den linken Anschlag (C) so ein, dass sich der Spreizstift des Messers über der Nut (D) befindet.



Entfernen Sie das Messer wie in unserem Anleitungsvideo CO-FA4M/5M Messerwechsel beschrieben (siehe QR code Seite 2).



Setzen Sie den Werkzeugkörper mit dem Schwerspannstift nach oben auf die vordere Auflage.



Entfernen Sie den Schwerspannstift, indem Sie das Montagewerkzeug einsetzen und ihn mit einem kleinen Hammer langsam aus dem Werkzeugkörper ausschlagen.



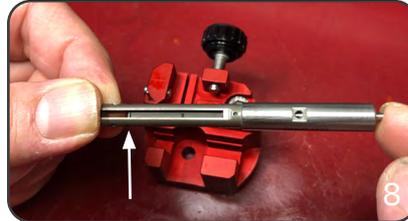
Schieben Sie die Feder – an der Vorderkante der Feder – über den vorgespannten Stift zurück, indem Sie zuerst den Stift der Montagevorrichtung und dann den Stift des Montagewerkzeugs verwenden.

# COFA5M X

## WECHSEL VON MESSER UND FEDER



Nun wird die Vorspannung gelöst und die Feder kann mit Hilfe des Stifts des Montagewerkzeugs oder des Stifts der Montagevorrichtung leicht aus dem Werkzeugkörper zurückgeschoben werden.



Setzen Sie die neue Feder bis zum Anschlag an den Stift ein.

**Hinweis:** Die Markierung der Feder muss sichtbar sein.



Heben Sie die Feder an und schieben Sie diese über den Spannstift, indem Sie die Spitze auf den Stift der Montagevorrichtung drücken und gleichzeitig das hintere Ende in den Werkzeugkörper schieben.

**Hinweis:** Rückwärtsschneiden → Feder über dem Stift. Vorwärtsschneiden → Feder unter dem Stift.



Überprüfen Sie die Position der Feder. Die Bohrung für den Spannstift muss sich an der gleichen Stelle wie die Bohrung im Werkzeugkörper befinden.



Setzen Sie den Werkzeugkörper auf das vordere Bett der Montagevorrichtung und setzen Sie den Spannstift mit dem Montagewerkzeug und einem kleinen Hammer ein.



Zum Schluss setzen Sie ein neues Messer ein, wie in unserem COFA4M/5M Anleitungsvideo für den Messerwechsel beschrieben (siehe QR-Code).

**Video:**

