

DL2 FAQ

Fragen	Ursachen	Behebung
Grat wird nicht sauber weggeschnitten oder zu kleine Entgratung	<ul style="list-style-type: none"> • Zu kleines Messer gewählt • Vorschub zu gross • Grat zu gross 	<ul style="list-style-type: none"> • Messer für grössere Entgratung wählen • Vorschub reduzieren • Gratarm bohren
Keine Entgratung	• Messer verschlissen, abgenutzt	• Neues Messer einsetzen
	• Zu grosse Gratbildung	• Bohrwerkzeug durch ein neues ersetzen
	• Falsche Drehrichtung	• DL2 arbeitet im Linkslauf (M4)
Vor- und rückwärts ungleiche Entgratstärke	• Vorschub vor- und rückwärts unterschiedlich	• Möglichst gleicher Vorschub vor- und rückwärts wählen
	• Gratbildung vor- und rückwärts sehr unterschiedlich	• Auf der Seite mit der zu kleinen Entgratung: Vorschub reduzieren. Auf der Seite mit der zu grossen Entgratung: Vorschub erhöhen
Entgratung mit Ratter Spuren	• Schlechte Aufspannung von Werkstück oder Werkzeug	• Stabile Spannung von Werkstück und Werkzeug sicherstellen
	• Werkzeug in labilem Zustand	• Werkzeugvorschub erhöhen
	• Zu hohe Drehzahl	• Drehzahl reduzieren
Keine konstante Entgratstärke	• Unterschiedlicher Vorschub	• Konstanten Vorschub wählen
	• Werkzeug in labilem Zustand	• Vorschub erhöhen
Schlechte Standzeit	• Schlechte Aufspannung von Werkstück oder Werkzeug (Vibration)	• Stabilere Spannung von Werkstück und Werkzeug sicherstellen
	• Ungenügende Maschinenstabilität (Spindel Spiel, etc.)	• Maschinenstabilität verbessern oder mit spez. Werkzeug in der Bohrung führen
	• Falsche Messerbeschichtung	• Andere Beschichtung wählen