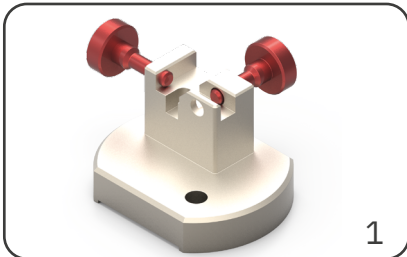


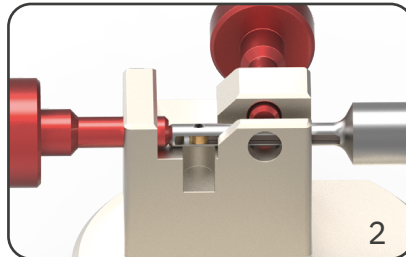
COFA

MESSERWECHSEL COFA C2/C3

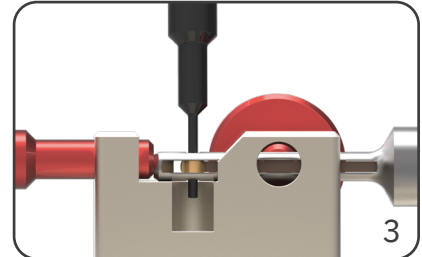


Montagevorrichtung für Werkzeugtypen COFA C2 und C3

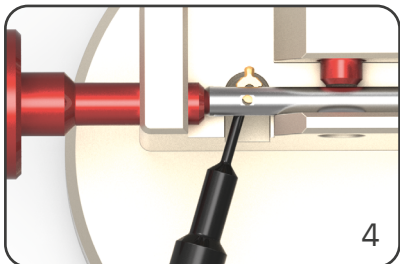
Bestellinformationen siehe Seite 44.



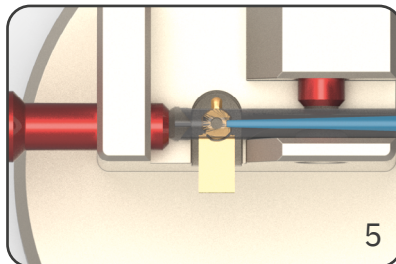
Längsjustierung so einstellen, dass die Messerbohrung über die Freistellung für den Spannstift zu liegen kommt. Dann das Werkzeug festklemmen. Beachten, dass die grössere Federfreistellung im Schaft auf die Seite der Klemmschraube zu liegen kommt.



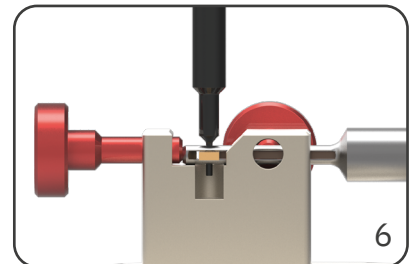
Spannstift mit Montagestift (kleinerer Durchmesser) austreiben.



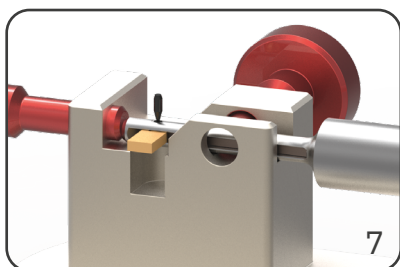
Messer mit dem Montagestift (kleinerer Durchmesser) hinauschieben.



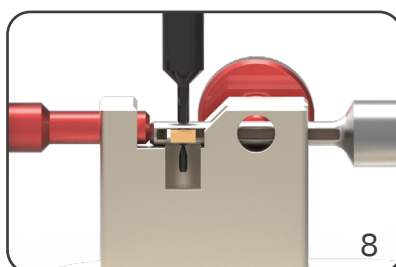
Neues Messer mit der Nase voran in das Messerfenster einführen. Die Nase muss auf der Seite mit der grösseren Federfreistellung liegen (Markierung beachten). Die Feder muss in der Federnute einrasten und die Position der Lagerbohrung in etwa passen.



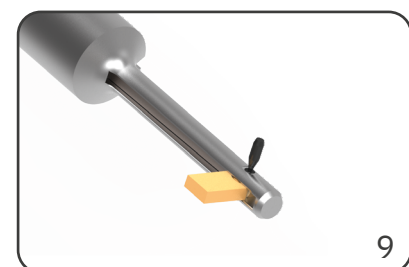
Messer mit dem Montagestift abstecken. Der kleinere Durchmesser dient zur Vorzentrierung.



Spannstift mit der längeren Seite und dünnerem Durchmesser einführen.



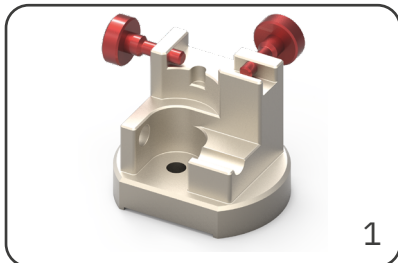
Spannstift mit dem Montagestift bündig eintreiben. Anschliessend das montierte Werkzeug ausspannen.



Den vorstehenden Montagefortsatz des Messers und des Spannstifts von Hand abbrechen.

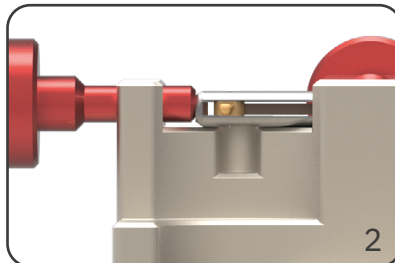
COFA

MESSERWECHSEL COFA 4M/5M

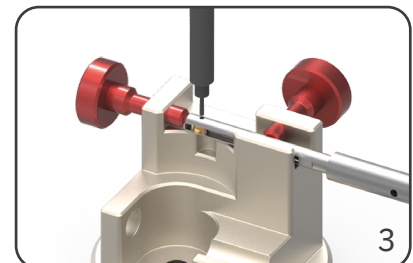


Montagevorrichtung für Werkzeugtypen COFA 4M und COFA 5M

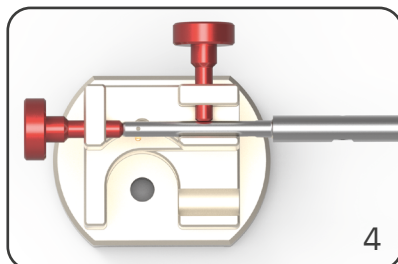
Bestellinformationen siehe Seite 44.



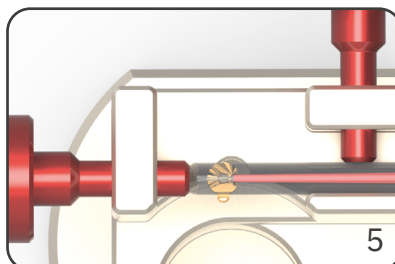
Längsjustierung so einstellen, dass die Messerbohrung über der Auffangbohrung für den Spannstift zu liegen kommt. Anschliessend Werkzeug in Position wie abgebildet festklemmen.



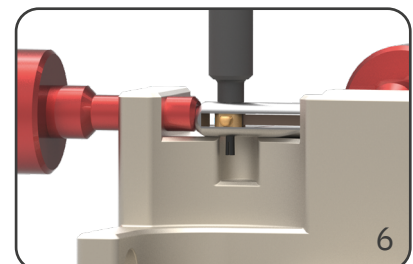
Spreizstift mit Hilfe des Montagestifts (grösserer Durchmesser) vorsichtig aus der Bohrung drücken, falls nötig mit dem Hammer nachhelfen.



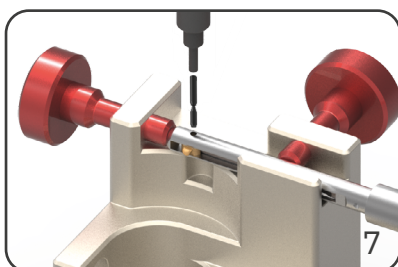
Das Messer mit Hilfe des Montagestifts (Ende mit kleinerem Durchmesser) aus dem Messergehäuse hinaus nach hinten schieben.



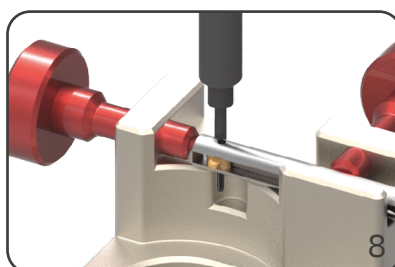
Das Messer in das Werkzeug einsetzen mit der Messernute zur Feder. Bitte beachten Sie die Markierungen auf dem Werkzeugkörper.



Den Montagestift mit dem langen Ende durch die Bohrung fahren und das Messer zentrieren.



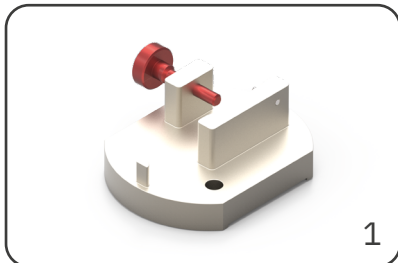
Den Spreizstift - mit dem Schlitz nach oben - von Hand einführen und mit dem Montagestift hineindrücken.



Der Spreizstift muss auf beiden Seiten mit dem Grundkörper bündig sein.

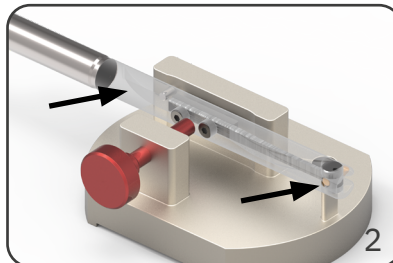
COFA

MESSERWECHSEL COFA C6 / C8 / C12

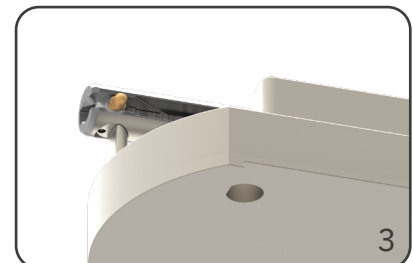


Montagevorrichtungen für Werkzeugtypen COFA C6 - C12
Hinweis: Messerwechsel nur an montiertem Werkzeug vornehmen.

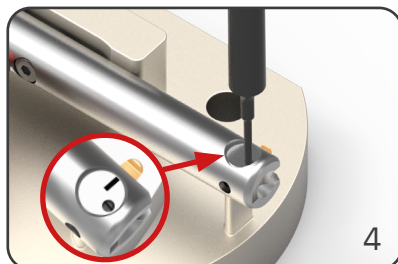
Bestellinformationen: Siehe S. 57



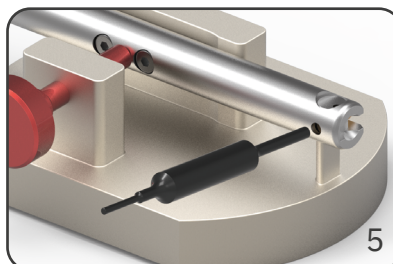
Werkzeug so in die Montagevorrichtung legen, dass der Trägerstift der Montagevorrichtung in die Federhut-Öffnung hinter der Klemmleiste greift und der Messerhalter mit der Kontur bündig auf die vordere Auflage zu liegen kommt.



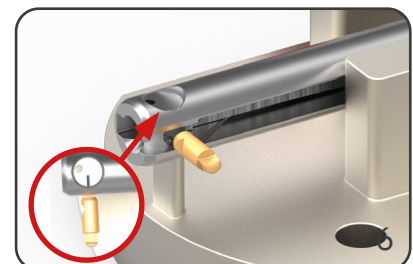
Darauf achten, dass die Bohrung mit dem Spreizstift vollumfänglich frei bleibt. Anschliessend Werkzeug festklemmen.



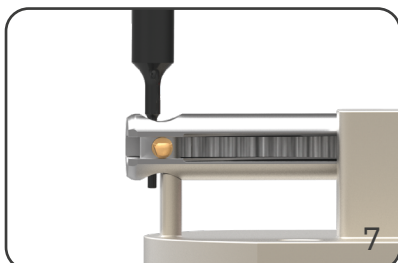
Auf dem Messerhalter sind der Markierungsstrich und der schwarz brünierte Spreizstift sichtbar (S. 57). Spreizstift mit dem Montagestift (kleinerer Ø) durch den Messerhalter durchschlagen (nur eine De-/Montagerichtung!).



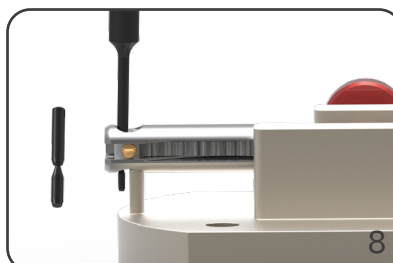
Messer mit Montagestift (grösserer Durchmesser) aus dem Messerhalter hinaus-schieben.



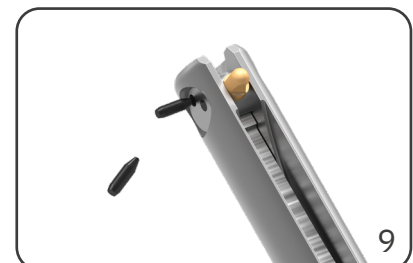
Neues Messer mit den Schneidkanten nach oben in den Messerhalter einführen. Darauf achten, dass das Messer auf der Seite des Markierungsstrichs hineingeschoben wird.



Mit Montagestift durch Spreizstift-Öffnung fahren, um die richtige Messerposition zu bestimmen und für den neuen Spreizstift vor zu zentrieren.



Neuen Spreizstift mit dem kürzeren Teil voraus in die Öffnung treiben, bis das hintere Ende bündig mit dem Messerhalter ist.

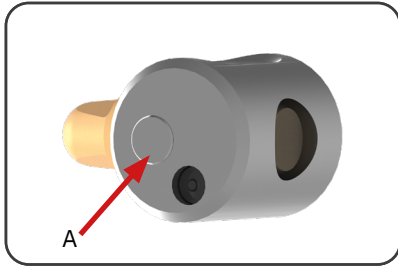


Klemmschraube lösen und Werkzeug herausnehmen. Zum Schluss das auf der anderen Seite herausragende Stück des Spreizstifts an der Sollbruch-Stelle von Hand abbrechen.

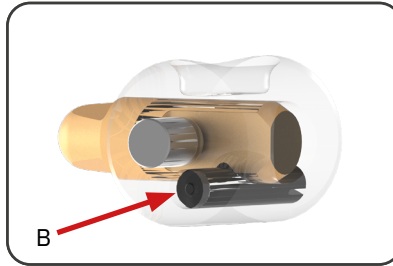
COFA

MESSERWECHSEL COFA C6 / C8 / C12

Detail Messerhalter



Der Positionierstift (A) ist ein fest montiertes Bauteil, welches zusammen mit dem schwarzen Spreizstift für die richtige Position des Messers sorgt.



Für die Demontage des Messers darf nur der Spreizstift (B) entfernt werden. Der Positionierstift muss zur korrekten Positionierung im Messerhalter montiert bleiben.



HINWEIS

Beim Messerwechsel darf der Positionierstift im Messerhalter **nicht** demontiert werden. Der Wiedereinsatz nach Demontage ist verboten. Die Positionierung des Messers kann nach Wiedereinsetzen **nicht** mehr garantiert werden.