

COFA FAQ

Domande	Cause	Rimedio
Sbavatura molto irregolare	• Velocità troppo elevata	• Ridurre notevolmente la velocità, lasciando invariato l'avanzamento
	• Rapporto tra fori intersecati e Ø tubo (d:D) maggiore di 0,5	• Il rapporto è troppo alto per l'utensile; la soluzione con COFA non è possibile. In alternativa, verificare la lavorazione con COFA-X.
	• L'utensile selezionato è troppo grande.	• Utilizzare un utensile di diametro inferiore (ad es., invece di C12/Ø15,0 >C12/Ø14,5).
Vibrazioni, segni di vibrazione	• Velocità troppo elevata	• Ridurre la velocità
	• Avanzamento troppo basso	• Aumentare l'avanzamento (per giro)
	• Molla troppo morbida	• Installare una molla più rigida (codice molla); l'utensile esistente può essere modificato
Sbavatura troppo grande	• L'utensile / la lama selezionato/a è troppo grande	• Utilizzare un utensile con diametro inferiore (ad es. invece di C12/Ø15,0 >C12/Ø14,5) o, se del caso, una lama più piccola
Sbavatura incompleta	• Molla troppo morbida	• Installare una molla più rigida (codice molla); l'utensile esistente può essere modificato
	• Angolo di spoglia della lama troppo piccolo	• Altra lama
Formazione di bave secondarie	• Molla troppo rigida	• Installare una molla più morbida
Nessuna sbavatura	• Utensile sporco, lama intasata	• Pulire l'utensile
	• Lama usurata	• Sostituire la lama
Mancanza di sbavatura sul retro del foro	• La dimensione C è troppo corta a causa dell'altezza della bava; la lama non può aprirsi	• Aumentare la dimensione C dell'altezza della bava
	• Tempo di commutazione della macchina da passaggio in rapido in spinta a passaggio in rapido in tirata troppo veloce, o distanza troppo breve perché la lama possa aprirsi	• Prevedere un tempo di sosta breve o aumentare la dimensione C se è disponibile lo spazio