

Domande	Cause	Rimedio
La lama esce automaticamente dalla sua sede a mandrino fermo (lavorazione verticale).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gravità. La lama non è fissata nell'alloggiamento ed è libera di muoversi se non si attiva la pressione del refrigerante o dell'aria compressa, o l'anello di attivazione in caso di BSF Manual.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se la lama deve rimanere salda in posizione nell'alloggiamento lama, attivare la refrigerazione interna o l'aria compressa o azionare l'anello di attivazione in caso di BSF-M. Attenzione: Per portare in sicurezza la lama nella posizione di lavoro (apertura), è necessario programmare la velocità di attivazione del mandrino.</li> </ul>
Mancanza di lamatura dopo la lavorazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>La lama non esce dalla sua sede</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Controllare se la velocità di attivazione del mandrino è stata selezionata correttamente.</li> <li>Controllare se la lama è inceppata nell'alloggiamento lama. In tal caso, rimuovere la lama e pulire la lama e l'alloggiamento lama.</li> </ul>
La lama non si ritrae in modo affidabile	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pressione del refrigerante interno troppo bassa</li> <li>Pressione dell'aria al mandrino della macchina troppo bassa</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>La pressione minima è di 20 bar. Se non è possibile raggiungere questa pressione, passare a BSF Air o BSF Manual.</li> <li>La pressione minima dell'aria è di 5 bar. Controllare il livello della pressione dell'aria disponibile sul mandrino. La HEULE può fornire uno strumento di misurazione specifico.</li> </ul>
Il filtraggio del refrigerante è assolutamente necessario?	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sì. Un refrigerante eccessivamente contaminato rischia di compromettere la funzione di attivazione della lama.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Il refrigerante deve essere pulito con un filtro le cui dimensioni siano almeno di 25 µm.</li> </ul>
È possibile utilizzare la refrigerazione interna o l'aria compressa per la lavorazione?	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sì. Questo aiuta a rimuovere i trucioli e a raffreddare l'utensile/la lama.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Attenzione: la lama deve essere completamente a contatto con il pezzo prima di poter attivare il refrigerante.</li> </ul>
Ho un foro con tolleranza H7. L'utensile BSF danneggia il foro finito?	<ul style="list-style-type: none"> <li>Esiste la possibilità che l'utensile BSF danneggi il foro.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Raccomandiamo di utilizzare l'utensile BSF su un foro non finito.</li> </ul>
Ha una qualche rilevanza da quale lato viene inserita la spina nella lama?	<ul style="list-style-type: none"> <li>No</li> </ul>	
È possibile utilizzare il BSF con un mandrino per calettamento?	<ul style="list-style-type: none"> <li>No. Il codolo è in acciaio e ha un'espansione termica diversa rispetto agli utensili in metallo duro.</li> </ul>	
L'alloggiamento lama è bloccato nel codolo con 3 viti di fissaggio. C'è una procedura di fissaggio raccomandata?	<ul style="list-style-type: none"> <li>No, l'utensile funziona in qualsiasi posizione.</li> </ul>	