

# SNAP

## FAQ

| Domande  | Cause   | Rimedio  |
|--|---|--|
| La bava non viene tagliata in modo netto o smusso troppo piccolo | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lama selezionata troppo piccola</li> <li>• Avanzamento troppo elevato</li> </ul>                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Selezionare la lama per uno smusso più grande</li> <li>• Ridurre l'avanzamento</li> </ul>   |
| Nessuno smusso   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Forza di taglio troppo bassa</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ruotare la vite di settaggio in senso orario per incrementarne la pressione della lama (possibile solo con lame SNAP con geometria GS)</li> </ul>   |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lama consumata, usurata</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Inserire una lama nuova</li> </ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Eccessiva formazione di bave</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sostituire l'utensile di foratura con uno nuovo</li> </ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lama inceppata, non esce più dall'alloggiamento lama</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• I materiali di fusione devono essere sempre lavorati a umido. In questo modo si rimuove la polvere di fusione dall'alloggiamento lama.</li> </ul>   |
| Smusso di dimensioni differenti in tirata e spinta               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Avanzamento differente in tirata e spinta</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Se possibile, selezionare la stessa velocità di avanzamento in tirata e spinta (solo su lame con geometria GS)</li> </ul>   |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Formazione di bave molto differente in tirata e spinta</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sul lato con smusso troppo piccolo: ridurre l'avanzamento (possibile solo su lame con geometria GS). Sul lato con smusso troppo grande: aumentare l'avanzamento (possibile solo su lame con geometria GS).</li> </ul> |
| Smusso con segni di vibrazioni                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Serraggio errato del pezzo o dell'utensile</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Assicurare un serraggio stabile del pezzo e dell'utensile</li> </ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Utensile in condizioni di instabilità</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Incrementare l'avanzamento dell'utensile e verificare la forza di taglio</li> </ul>   |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Velocità troppo alta</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ridurre la velocità</li> </ul>  |
| Dimensioni smussatura non costanti                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Avanzamento variabile</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Selezionare un avanzamento costante</li> </ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• La forza di taglio è così debole che la lama non ritorna ogni volta nella posizione di partenza</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ruotare la vite di settaggio in senso orario per incrementarne la pressione della lama</li> </ul>   |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Utensile in condizioni di instabilità</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aumentare la forza di taglio e l'avanzamento</li> </ul>   |
| Scarsa durata utile  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Serraggio errato del pezzo o dell'utensile (vibrazioni)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Assicurare un serraggio più stabile del pezzo e dell'utensile</li> </ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stabilità della macchina insufficiente (gioco del mandrino ecc.)</li> </ul>                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Migliorare la stabilità della macchina o utilizzare un utensile speciale nel foro</li> </ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rivestimento della lama non corretto</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Selezionare un altro rivestimento</li> </ul>  |