

COFA Preguntas más frecuentes

Preguntas	Causas	Solución
El rebabado es muy irregular	<ul style="list-style-type: none"> • La velocidad de corte es demasiado alta 	<ul style="list-style-type: none"> • Reduzca considerablemente la velocidad de corte, sin modificar el avance
	<ul style="list-style-type: none"> • La relación entre el agujero transversal y el \emptyset del tubo (d:D) es superior a 0,5 	<ul style="list-style-type: none"> • La relación es demasiado alta para la herramienta, el problema no se puede resolver con una herramienta COFA. Puede probar el mecanizado con COFA-X
	<ul style="list-style-type: none"> • La herramienta seleccionada es demasiado grande 	<ul style="list-style-type: none"> • Use una herramienta de menor diámetro (por ejemplo, en lugar de C12/\emptyset15,0, use C12/\emptyset14,5)
Hay vibraciones o marcas de vibración	<ul style="list-style-type: none"> • La velocidad de corte es demasiado alta 	<ul style="list-style-type: none"> • Reduzca la velocidad de corte
	<ul style="list-style-type: none"> • El avance es demasiado bajo 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumente el avance (por revolución)
	<ul style="list-style-type: none"> • El muelle es demasiado blando 	<ul style="list-style-type: none"> • Instale un muelle más duro (referencia de muelle), puede cambiar el muelle de la herramienta existente
El rebabado es demasiado grande	<ul style="list-style-type: none"> • Se ha utilizado una herramienta/ cuchilla demasiado grande 	<ul style="list-style-type: none"> • Use una herramienta de menor diámetro (por ejemplo, en lugar de C12/\emptyset15,0, use C12/\emptyset14,5) o una cuchilla más pequeña si es posible
El rebabado está incompleto	<ul style="list-style-type: none"> • El muelle es demasiado blando 	<ul style="list-style-type: none"> • Instale un muelle más duro (referencia de muelle), puede cambiar el muelle de la herramienta existente
	<ul style="list-style-type: none"> • El ángulo de incidencia de la cuchilla es demasiado pequeño 	<ul style="list-style-type: none"> • Use otra cuchilla
Se forman rebabas secundarias	<ul style="list-style-type: none"> • El muelle es demasiado duro 	<ul style="list-style-type: none"> • Instale un muelle más suave
No se produce el rebabado	<ul style="list-style-type: none"> • Las herramientas están sucias, las cuchillas están pegajosas 	<ul style="list-style-type: none"> • Limpie las herramientas
	<ul style="list-style-type: none"> • Las cuchillas están deterioradas 	<ul style="list-style-type: none"> • Sustituya las cuchillas
No hay rebabado en la parte posterior del agujero	<ul style="list-style-type: none"> • Debido al tamaño de la rebaba, la cota C no es suficiente para que la cuchilla se despliegue 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumente cota C acorde a la altura de la rebaba
	<ul style="list-style-type: none"> • Los movimientos de desplazamientos de la máquina son demasiado rápidos o la distancia de despliegue de la cuchilla demasiado corta 	<ul style="list-style-type: none"> • Establezca un tiempo de espera corto o aumente la cota C si hay espacio disponible