

COFA-X Preguntas más frecuentes

Preguntas	Causas	Solución
No se ha producido el rebabado o está incompleto	El sentido de giro no es correcto. Las cuchillas COFA-X estándar son de corte hacia la izquierda (M4)	Observe el sentido de giro y corrija el sentido a la izquierda (M4)
	El diámetro del agujero es demasiado grande	Ajuste el agujero de acuerdo con las especificaciones. COFA-X necesita una tolerancia de agujero de +0,1/0
	El muelle de flexión es demasiado blando	Instale un muelle de flexión más duro si el diseño de la herramienta lo permite (modular)
	Las cuchillas están desgastadas o deterioradas	Cambie la cuchilla
	La velocidad de corte es demasiado alta	Reduzca la velocidad de corte
	El avance es demasiado alto	Reduzca el avance
	La posición inicial no es correcta para el rebabado	Compruebe las distancias de desplazamiento
	Altura de la rebaba	Reduzca la altura de la rebaba taladrando con poca rebaba o reduzca la vida útil del taladro
Hay vibraciones o marcas de vibración	La velocidad de corte es demasiado alta	Reduzca la velocidad de corte
	El avance es demasiado alto	Reduzca el avance
El rebabado es demasiado pequeño	Altura de la rebaba	Reduzca la altura de la rebaba taladrando con poca rebaba o reduzca la vida útil del taladro
	El muelle de flexión es demasiado blando	Instale un muelle de flexión más duro si el diseño de la herramienta lo permite (modular)
	Los parámetros de corte son demasiado altos	Reduzca los parámetros de corte según las especificaciones o realice dos veces el proceso de rebabado
El rebabado es demasiado grande	El muelle de flexión es demasiado duro	Instale un muelle de flexión más blando si el diseño de la herramienta lo permite (modular)
Se forman rebabas secundarias	El muelle de flexión es demasiado duro	Instale un muelle de flexión más blando si el diseño de la herramienta lo permite (modular)
La vida útil es reducida	Existe una mala sujeción de la pieza o herramienta (vibración)	Garantice una sujeción de la pieza y la herramienta más estable
	Altura de la rebaba	Reduzca la altura de la rebaba taladrando con poca rebaba o reduzca la vida útil de los taladros

Preguntas	Causas	Solución
La cuchilla o el muelle se han roto	La posición de la herramienta y de la cuchilla en el portaherramientas no son correctas	Monte correctamente la herramienta en el portaherramientas (Weldon)
La cuchilla o el muelle se han roto (continuación)	Las coordenadas de la cuchilla están mal programadas. La orientación de la cuchilla no coincide con el borde de mecanizado	Corrija la programación, compruebe las distancias de desplazamiento
	Los parámetros de corte son demasiado altos	Reduzca los parámetros de corte según las especificaciones
Problema de adaptación de COFA estándar a COFA-X	No es posible la adaptación	El COFA estándar se diseña para el diámetro del agujero y, por lo tanto, no permite un valor de desplazamiento
Problema al insertar la cuchilla COFA estándar en la herramienta COFA-X	Las cuchillas COFA estándar no funcionan en COFA-X	La geometría de corte de COFA estándar no coincide con la posición precargada de la cuchilla (cuchilla de 30°, corte hacia la izquierda)
Posible uso de COFA-X en un torno estándar	Orientación del husillo (cuchilla de la herramienta orientada con la alineación del eje X) y se requiere entrar en el agujero desplazado	COFA-X requiere la alineación de la cuchilla específica de la aplicación con el canto del agujero, así como un desplazamiento en el eje X para su retracción o extensión, de forma similar a una herramienta de torneado para el corte trasero