

# DEFA Preguntas más frecuentes

Preguntas	Causas	Solución
El $\emptyset$ de chaflonado es demasiado pequeño	<ul style="list-style-type: none"> <li>El D2 establecido es demasiado pequeño</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gire el tornillo de ajuste hacia la izquierda (véase Ajuste del <math>\emptyset</math> de chaflonado en la página 108)</li> </ul>
El $\emptyset$ de chaflonado es demasiado grande	<ul style="list-style-type: none"> <li>El D2 establecido es demasiado grande</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gire el tornillo de ajuste hacia la derecha (véase Ajuste del <math>\emptyset</math> de chaflonado en la página 108)</li> </ul>
El chaflán es desigual	<ul style="list-style-type: none"> <li>La fuerza de la cuchilla es demasiado baja</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gire el tornillo de apriete hacia la derecha (véase Ajuste de la fuerza de la cuchilla en la página 109)</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>La herramienta no está centrada en el agujero</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alinee la herramienta</li> </ul>
La superficie de chaflonado es deficiente	<ul style="list-style-type: none"> <li>El avance es demasiado elevado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reduzca el avance</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>La cuchilla está desgastada</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pruebe con el reafilado, recubrimiento TiN o cuchillas nuevas</li> </ul>
Se forman rebabas secundarias	<ul style="list-style-type: none"> <li>El avance es demasiado elevado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reduzca el avance</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>La fuerza de la cuchilla es excesiva</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gire el tornillo de apriete hacia la izquierda (véase Ajuste de la fuerza de la cuchilla en la página 109)</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>La herramienta no está centrada en el agujero</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alinee la herramienta</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>La cuchilla está desgastada</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pruebe con el reafilado, recubrimiento TiN o cuchillas nuevas</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>La velocidad de corte es demasiado baja</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aumente la velocidad de corte</li> </ul>