

# FAQ DEFA

Questions	Causes	Résolution
Ø de chanfrein trop petit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• D2 réglé trop petit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tourner la vis de réglage vers la gauche (voir Réglage du Ø de chanfrein à la page 108)</li> </ul>
Ø de chanfrein trop grand	<ul style="list-style-type: none"> <li>• D2 réglé trop grand</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tourner la vis de réglage vers la droite (voir Réglage du Ø de chanfrein à la page 108)</li> </ul>
Chanfrein non régulier	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Force des couteaux trop faible</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tourner la vis de serrage vers la droite (voir Réglage de la force des couteaux à la page 109)</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Outil non centré par rapport au perçage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aligner l'outil</li> </ul>
Mauvaise surface du chanfrein	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Avance trop importante</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réduire l'avance</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Usure des couteaux</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réaffûtage, revêtement TiN ou nouveaux couteaux</li> </ul>
Bavure secondaire	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Avance trop importante</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réduire l'avance</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Force des couteaux trop forte</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tourner la vis de serrage vers la gauche (voir Réglage de la force des couteaux à la page 109)</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Outil non centré par rapport au perçage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aligner l'outil</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Usure des couteaux</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réaffûtage, revêtement TiN ou nouveaux couteaux</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vitesse de coupe trop faible</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Augmenter la vitesse de coupe</li> </ul>