## VEX FAQ

Problème	Causes	Résolution
Perçage étagé	Vitesse de coupe trop basse     Arrosage insuffisant     Mauvais revêtement pour la matière	<ul> <li>Augmenter la vitesse de coupe</li> <li>Augmenter la pression d'arrosage</li> <li>Choisir un autre revêtement</li> </ul>
Accumulation de copeaux	<ul> <li>Avance trop élevée pour l'évacuation des copeaux</li> <li>Insert de perçage trop court pour la profondeur de perçage</li> <li>Arrosage insuffisant</li> </ul>	<ul> <li>Réduire l'avance</li> <li>Pour VEX-S, prendre un insert de perçage plus long ou travailler avec un cycle de perçage</li> <li>Augmenter la pression d'arrosage</li> </ul>
Formation de bavures à la sortie du trou	<ul> <li>Valeurs de coupe trop élevées</li> <li>Arrosage insuffisant</li> <li>Usure de l'insert / plaquette de perçage</li> </ul>	Réduire la vitesse de coupe     Augmenter la pression d'arrosage     Remplacer l'insert / plaquette de perçage
Précision fluctuante	<ul> <li>Avance trop élevée</li> <li>Arrosage insuffisant</li> <li>Broche / Serrage non stable</li> </ul>	<ul> <li>Réduire l'avance</li> <li>Augmenter la pression d'arrosage</li> <li>Vérifier la concentricité</li> <li>Vérifier la stabilité de la broche et du serrage</li> </ul>
Mauvaise qualité de surface	<ul> <li>Valeurs de coupe incorrectes</li> <li>Arrosage insuffisant</li> <li>Broche / Serrage non stable</li> <li>Usure de l'insert / plaquette de perçage</li> </ul>	<ul> <li>Augmenter ou réduire l'avance et la vitesse de coupe</li> <li>Augmenter la pression d'arrosage</li> <li>Vérifier la concentricité</li> <li>Vérifier la stabilité de la broche et du serrage</li> <li>Remplacer l'insert ou la plaquette de perçage</li> <li>Travailler avec le cycle de perçage</li> </ul>
Vibrations	Valeurs de coupe incorrectes     Arrosage insuffisant     Broche / Serrage non stable	<ul> <li>Augmenter ou réduire la vitesse de coupe</li> <li>Augmenter ou réduire l'avance</li> <li>Augmenter la pression d'arrosage</li> <li>Vérifier la concentricité</li> <li>Vérifier la stabilité de la broche et du serrage</li> </ul>
Usure de l'insert/ plaquette	Valeurs de coupe incorrectes     Arrosage insuffisant     Broche / Serrage non stable	<ul> <li>Augmenter la vitesse de coupe</li> <li>Réduire l'avance</li> <li>Augmenter la pression du liquide d'arrosage</li> <li>Vérifier la stabilité de la broche et du serrage</li> </ul>
Usure des coutaux de chanfreinage	Avance trop élevée     Arrosage insuffisant     Broche / Serrage non stable	<ul> <li>Réduire l'avance</li> <li>Augmenter la pression d'arrosage</li> <li>Vérifier la stabilité de la broche et du serrage</li> </ul>



Problème	Causes	Résolution
Usure de la partie avant de l'outil	Valeurs de coupe incorrectes     Arrosage insuffisant     Broche / Serrage non stable	<ul> <li>Réduire la vitesse de coupe</li> <li>Réduire l'avance</li> <li>Augmenter la pression d'arrosage</li> <li>Vérifier la concentricité</li> <li>Vérifier la stabilité de la broche et du serrage</li> </ul>
Casse des inserts/plaquettes	Valeurs de coupe incorrectes     Arrosage insuffisant     Broche / Serrage non stable	<ul> <li>Augmenter la vitesse de coupe</li> <li>Augmenter la pression d'arrosage</li> <li>Vérifier la stabilité de la broche et du serrage</li> </ul>
Apparition de pics	<ul> <li>Avance trop élevée</li> <li>Arrosage insuffisant</li> <li>Broche / Serrage non stable</li> </ul>	<ul> <li>Réduire l'avance</li> <li>Augmenter la pression d'arrosage</li> <li>Vérifier la stabilité de la broche et du serrage</li> </ul>
Pas de chanfrein ou chanfrein non propre	• voir la FAQ de SNAP à la page 100	

## VEX-P Pièces de rechange (suite) – Corps d'outil

Pos.	Désignation	Référence	
3	Corps d'outil, plage de perçage Ø11,00 à 11,49	GH-Q-G-4250	
	Ø11,50 à 11,99	GH-Q-G-4251	
	Ø12,00 à 12,49	GH-Q-G-4252	
	Ø12,50 à 12,99	GH-Q-G-4253	
	Ø13,00 à 13,49	GH-Q-G-4254	
	Ø13,50 à 13,99	GH-Q-G-4255	
	Ø14,00 à 14,49	GH-Q-G-4256	
	Ø14,50 à 14,99	GH-Q-G-4257	
	Ø15,00 à 15,49	GH-Q-G-4258	
	Ø15,50 à 15,99	GH-Q-G-4259	
	Ø16,00 à 16,49	GH-Q-G-4260	
	Ø16,50 à 17,00	GH-Q-G-4261	

213