

Questions	Causes	Résolution
Ébavurage très irrégulier	• Vitesse de coupe trop élevée	• Réduire fortement la vitesse de coupe, laisser l'avance
	• Le rapport entre l'alésage sécant et le Ø du tube (d:D) est supérieur à 0,5	• Le rapport est trop grand pour l'outil, solution impossible avec COFA. Alternativement, vérifier l'usinage avec COFA-X
	• Choix d'un outil trop grand	• Utiliser un outil de diamètre inférieur (par ex. au lieu de C12/Ø15,0 >C12/Ø14,5)
Vibrations, ébavurage brouté	• Vitesse de coupe trop élevée	• Réduire la vitesse de coupe
	• Avance trop faible	• Augmenter l'avance (par rotation)
	• Ressort trop souple	• Installer un ressort plus dur (indice lame ressort) ; l'outil existant peut être transformé
Ébavurage trop important	• Utilisation d'un outil / couteau trop grand	• Utiliser un outil de diamètre inférieur (par ex. au lieu de C12/Ø15,0 >C12/Ø14,5) ou, si possible, un couteau plus petit
Ébavurage incomplet	• Ressort trop souple	• Installer un ressort plus dur (indice lame ressort) ; l'outil existant peut être transformé
	• Angle de dépouille trop petit sur le couteau	• Autre couteau
Formation de bavures secondaires	• Ressort trop dur	• Installer un ressort plus souple
Pas d'ébavurage	• Outil encrassé, couteau collé	• Nettoyer l'outil
	• Couteau usé	• Remplacer le couteau
Pas d'ébavurage sur le côté arrière du trou	• Dimension C trop courte en raison de la hauteur de la bavure, afin que le couteau puisse se déplier	• Augmenter la dimension C de la hauteur de la bavure
	• Temps de passage de la machine de l'avance rapide en poussant à l'avance rapide en tirant réglée à un niveau trop élevé, ou distance trop courte pour que le couteau puisse se déplier	• Prévoir une durée de temporisation courte ou, s'il y a de la place, augmenter la dimension C