

# DEFA FAQ

질문	원인	해결 방법
챔퍼 Ø이 너무 작음	<ul style="list-style-type: none"> <li>D2가 너무 작게 설정됨</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>조절 나사를 왼쪽으로 돌리기(109페이지의 챔퍼 Ø 조절 참조)</li> </ul>
챔퍼 Ø가 너무 큼	<ul style="list-style-type: none"> <li>D2가 너무 크게 설정됨</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>조절 나사를 오른쪽으로 돌리기(108페이지의 챔퍼 Ø 조절 참조)</li> </ul>
챔퍼가 고르지 않음	<ul style="list-style-type: none"> <li>절삭력이 너무 약함</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>클램핑 스크류를 오른쪽으로 돌리기(절삭력 설정 109페이지 참조)</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>공구가 보어 중심을 벗어남</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>공구 정렬</li> </ul>
챔퍼 표면 불량	<ul style="list-style-type: none"> <li>작업 이송 속도가 너무 높음</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>작업 이송 속도 감소</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>블레이드 마모</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>재연마, TiN 코팅 또는 새 블레이드</li> </ul>
2차 버	<ul style="list-style-type: none"> <li>작업 이송 속도가 너무 높음</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>작업 이송 속도 감소</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>절삭력이 너무 강함</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>클램핑 스크류를 왼쪽으로 돌리기(절삭력 설정 109페이지 참조)</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>공구가 보어 중심을 벗어남</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>공구 정렬</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>블레이드 닳음</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>재연마, TiN 코팅 또는 새 블레이드</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>절삭 속도가 너무 낮음</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>절삭 속도 높이기</li> </ul>