

DL2 FAQ

질문	원인	해결 방법
버가 깨끗하게 잘리지 않거나 디버링이 너무 작음	<ul style="list-style-type: none"> • 너무 작은 블레이드를 선택함 • 작업 이송 속도가 너무 높음 • 디버가 너무 큼 	<ul style="list-style-type: none"> • 더 큰 디버링을 위한 블레이드 선택 • 작업 이송 속도 감소 • 버 암 드릴링
디버링 없음	• 블레이드 닳음, 마모됨	• 새 블레이드 삽입
	• 너무 큰 버 형성	• 보어 공구를 새 것으로 교체
	• 잘못된 회전 방향	• DL2는 시계 반대 방향으로 작동(M4)
전후방 디버링 크기가 동일하지 않음	• 전후방 작업 이송 속도가 다름	• 가능하면 전후방으로 동일한 작업 이송 속도 선택
	• 전후방으로 매우 다른 버 형성	• 디버링이 너무 작은 쪽: 작업 이송 속도를 감소. 디버링이 너무 큰 쪽: 작업 이송 속도 증대
채터 마크가 있는 디버링	• 가공소재 또는 공구의 클램핑 불량	• 가공소재와 공구를 안정적으로 고정
	• 불안정한 상태의 공구	• 공구 작업 이송 속도 증대
	• 회전수가 너무 빠름	• 회전수 감소
일정한 디버링 크기 없음	• 서로 다른 작업 이송 속도	• 일정한 작업 이송 속도 선택
	• 불안정한 상태의 공구	• 작업 이송 속도 증대
서비스 수명 저하	• 가공소재 또는 공구의 클램핑 불량(진동)	• 가공소재와 공구를 보다 안정적으로 클램핑
	• 기계 안정성 부족(스핀들 유격 등)	• 기계 안정성 개선 또는 보어에 특수 공구 삽입
	• 잘못된 블레이드 코팅	• 다른 코팅 선택