

질문	원인	해결 방법
스핀들이 멈추면 블레이드가 자동으로 접힙니다(수직 가공).	중력. 절삭유 압력이나 압축 공기가 켜져 있지 않은 상태에서 블레이드가 블레이드 하우징에 고정되어 있거나 BSF 매뉴얼의 활성화 링이 없는 경우.	블레이드를 블레이드 하우징에 단단히 고정하려면 IK나 압축 공기를 켜거나, BSF-M의 경우 활성화 링을 작동하십시오. 주의: 블레이드를 안전하게 작업 위치(펼쳐짐)로 가져오려면 스핀들의 작동 속도를 프로그래밍해야 합니다.
가공 후 카운터 싱크 없음	블레이드가 접하지 않음	- 스핀들의 동작되는 속도를 올바르게 선택했는지 확인합니다. - 블레이드가 블레이드 창에 걸렸는지 확인합니다. 만일 그렇다면 블레이드를 분리하고 블레이드와 블레이드 창을 청소합니다.
블레이드가 안정적으로 접하지 않음	IK 압력이 너무 작음	최소 압력은 20 bar입니다. 이 압력에 도달할 수 없는 경우 BSF Air 또는 BSF Manual로 전환하십시오.
	기계 스핀들의 공기압이 너무 낮음	최소 공기압은 5 bar입니다. 스핀들에서 사용할 가능한 공기압을 확인합니다. HEULE은 이를 위한 측정 장치를 제공해 드릴 수 있습니다.
절삭유 여과가 필요합니까?	예. 과도하게 오염된 냉매는 블레이드의 활성화 기능을 손상시킵니다.	냉매는 최소 25마이크로미터 크기의 필터로 청소해야 합니다.
IK 또는 압축 공기로 가공해도 됩니까?	예. 이렇게 하면 칩을 제거하고 공구/블레이드를 식히는 데 도움이 됩니다.	주의: 냉매를 켜기 전에 블레이드가 완전히 절단부에 들어가야 합니다.
H7 공차의 보어가 있습니다. BSF는 완성된 보어를 손상시킵니까?	BSF가 보어를 손상시킬 가능성이 있습니다.	따라서 가공 전 직경에 BSF 공구를 사용하는 것이 좋습니다.
분리용 핀을 어느 쪽에서 블레이드에 삽입하는지가 중요합니까?	아니요	
BSF를 수축형 척에 고정해도 됩니까?	아니요. 샹크는 공구강 소재이며, 카바이드 공구와 열팽창이 다릅니다.	
블레이드 하우징은 3개의 클램핑 스크류로 샹크에 고정됩니다. 정해진 위치나 위치가 있습니까?	아니요. 이 공구는 모든 위치에서 작동합니다.	